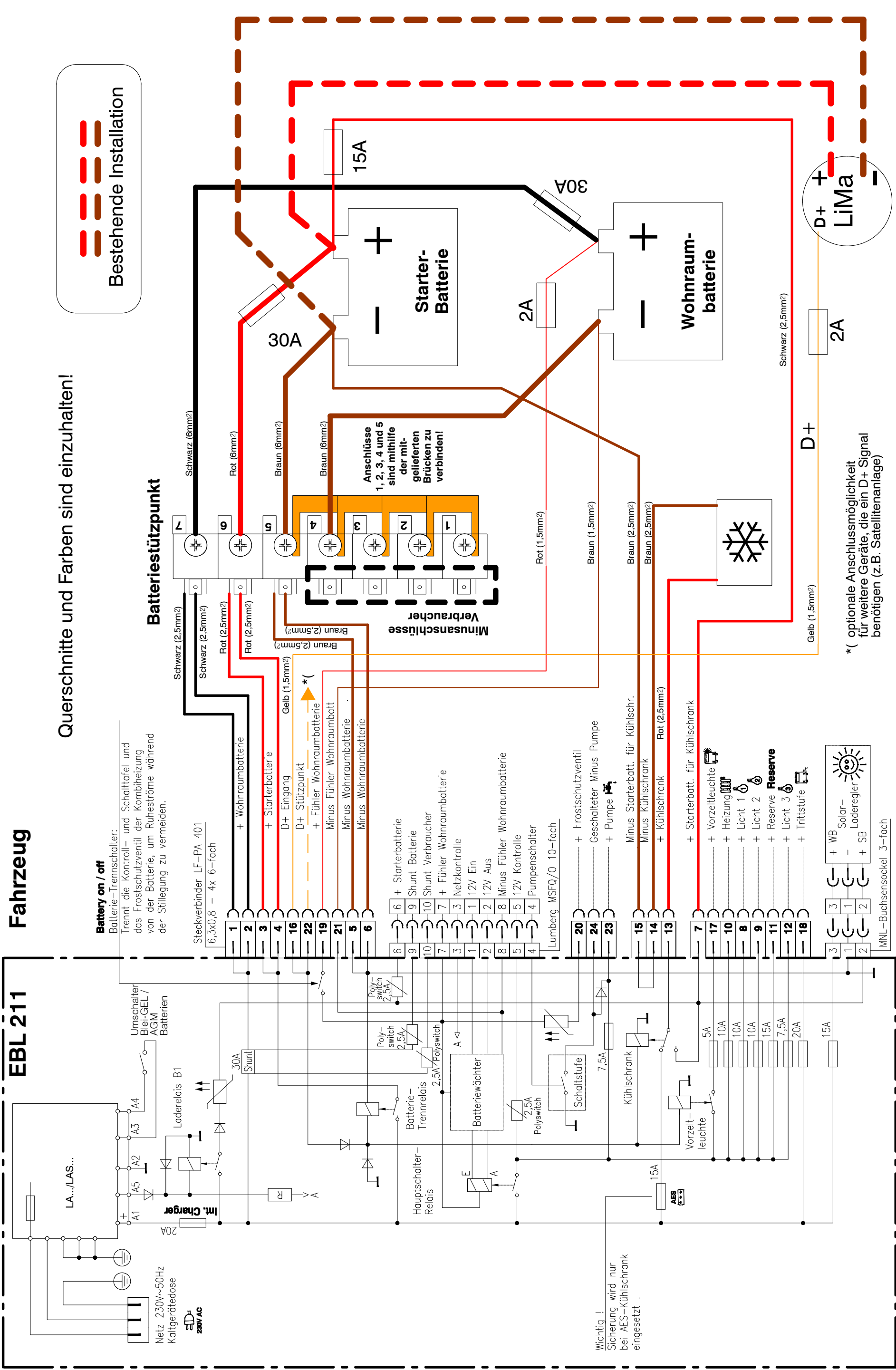
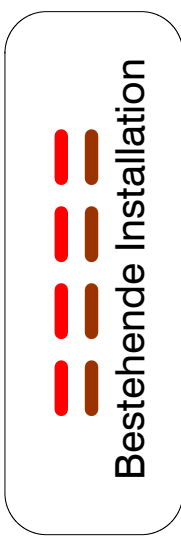


EBL 211

Fahrzeug



Querschnitte und Farben sind einzuhalten!



Battery on / off
 Batterie-Trennschalter:
 Trennt die Kontroll- und Schalttafel und das Frostschutzventil der Kombiheizung von der Batterie, um Ruhestrome während der Stilllegung zu vermeiden.

Steckverbinder LF-PA 401
 6,3x0,8 - 4x 6-fach

Batteriestützpunkt

Anschlüsse 1, 2, 3, 4 und 5 sind mithilfe gelieferter Brücken zu verbinden!

Minusanschlüsse
 1 2 3 4 5

Verbraucher

Wohnraum- + Starterbatterie

D+ Eingang
 D+ Stützpunkt
 + Fühler Wohnraumbatterie

Minus Fühler Wohnraumbatt

Minus Wohnraumbatterie

Minus Wohnraumbatterie

6 + Starterbatterie

9 Shunt Batterie

10 Shunt Verbraucher

7 + Fühler Wohnraumbatterie

3 Netzkontrolle

1 12V Ein

2 12V Aus

8 Minus Fühler Wohnraumbatterie

5 12V Kontrolle

4 Pumpenschalter

Lumberg MSFQ/O 10-fach

20 + Frostschutzventil

24 Geschalteter Minus Pumpe

23 + Pumpe

15 Minus Starterbatt. für Kühlsch.

14 Minus Kühlschrank

13 + Kühlschrank

7 + Starterbatt. für Kühlschrank

17 + Vorzelleuchte

10 + Heizung

8 + Licht 1

9 + Licht 2

11 + Reserve

12 + Licht 3

18 + Trittstufe

3 + WB

1 + Solar- Laderregler

2 + SB

MNL-Buchsensocket 3-fach

Wichtig !
 Sicherung wird nur bei AES-Kühlschrank eingesetzt !

* (optionale Anschlussmöglichkeit für weitere Geräte, die ein D+ Signal benötigen (z.B. Satellitenanlage)